

ООО «МИКРОРАДАР-СЕРВИС»

Россия, г. Люберцы

tel.: +495558-82-05; моб. 916141-55-01 E-mail: microradar@microradar-service.ru

www.microradartest.com

# ПЛОТНОМЕРЫ МИКРОРАДАР112С13М - ОПТИМИЗАЦИЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПЕСЧАНЫХ ШЛАМОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ ГАЗОСИЛИКАТНЫХ БЛОКОВ И ПЕНОБЕТОНА

Одним из важных этапов в производстве газосиликатных блоков и пенобетона является приготовление песчаного шлама заданной плотности. Шлам должен обладать достаточной текучестью (подвижностью), которая допускала бы транспортирование его самотеком или насосами и позволила бы придать смеси необходимую однородность. Такие характеристики песчаного шлама достигаются при плотности 1700 кг/м.куб. При недостаточном количестве воды сырьевой шлам малоподвижен, увеличивается расход воздуха и энергии на усреднение, ухудшается режим работы шламовых насосов, возможно забивание трубопроводов, транспортных и дозирующих устройств, подающих шлам в смесители и из смесителей на заливку, снижается качество готовых газосиликатных блоков.



# Применение плотномеров МИКРОРАДАР позволяет

- эффективно управлять плотностью шлама, что снижает капитальные и операционные издержки
- Надежно измерять и регулировать плотность шламов перед подачей в смеситель.

#### Плотномеры МР112С13М

- Идеально подходят для измерения плотности (или содержания сухих) в лотках, трубах разного диаметра полностью или частично заполненных средой, с изменяющимися во времени параметрами потока, давления и температуры.
- Подключаются к технологическому процессу без применения байпасов
- Могут измерять плотность как глинистых, так и абразивных сред
- Точность измерения от 0,1 % до 1 % по плотности, концентрации и влажности, в зависимости от диапазона и условий измерения, за вычетом погрешности пробоотбора и погрешности измерения стандартным методом.
- Диапазон измерения от предела текучести до чистой воды.
- Через линию связи RS 485 и протокол MODBUS легко интегрируются в существующие системы управления технологическими процессами.

**МР112С13М** применяется для лотковых пульпопроводов, труб и емкостей.

Выполнен из нержавеющей стали. Для предотвращения налипания и истирания антенны датчика защищены корундовым покрытием.

Имеет ограничение по проводимости измеряемой среды 40 мсм/см.

Пылевлагозащита – ІР66.

Прибор обеспечивает автоматическую коррекцию результатов измерения при изменении температуры материала, имеет токовый выход и последовательный канал связи с ЭВМ RS-485.

Сигнал сенсоров поступает в микропроцессорный блок управления и контроля, в котором происходит вычисление плотности. Измеряемая величина плотность , влажность или концентрация отображается на индикаторном табло микропроцессорного блока, преобразуется в аналоговые выходы 4-20 мА и 0-5 В и передается на компьютер по каналу RS485 с использованием современных протоколов обмена.

Простота градуировки и обслуживания обеспечивается ясным и удобным интерфейсом.





В комплект поставки прибора входит программа накопления и отображения информации в реальном масштабе времени, что позволяет записывать на компьютер, наблюдать, хранить и печатать информацию о плотности и концентрации за выбранный период времени. Современные коммуникативные решения позволяют легко осуществить сопряжение с производственной системой управления.

## Основные технические параметры

Параметр	Характеристика параметра
Диапазон измеряемой плотности, кг/м. куб.	от 1000 до 3000
Основная абсолютная погрешность по плотности, кг/м.куб.	не более 10
Допустимая максимальная проводимость материала, мСм/см MP112C113M	40
Стандарт токового выхода (по выбору), мА	05; 020; 420
Потребляемая мощность, В•А	не более 50
Протокол по RS485	MODBUS

### Соответствие нормам Технического Регламента Таможенного Союза:

004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"